

# SBS A2 | AISI304

## ÖNMETSZŐ CSAVAR FA-FÉM - KAPCSOLATHOZ

### BIMETÁL CSAVAROK

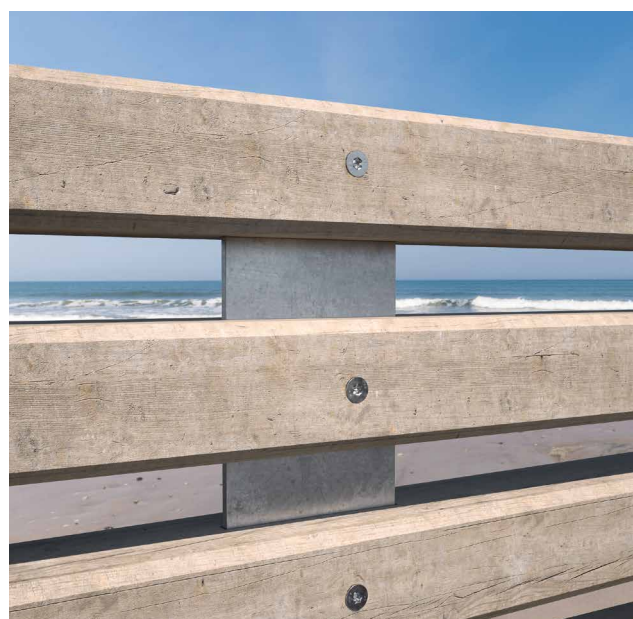
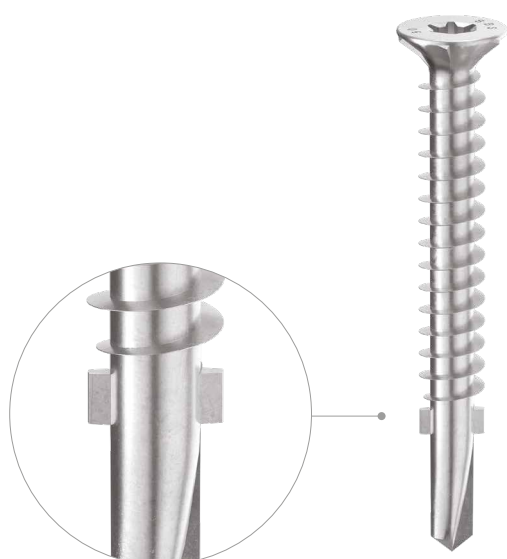
A fej és a test rozsdamentes acél A2 | AISI304, a kiváló korróziós ellenállás érdekében. A hegy szénacélból készült, a kiváló furatolási képesség érdekében.

### FA-FÉM HEGY

Speciális önmetsző hegy szellőző geometriával a kiváló furatolási képességért alumíniumon acélon. A szárnyak védik a csavarmentet a fa behatolása alatt.

### ROZSDAMENTES ACÉL

Ideális kültéri alkalmazásokhoz a rozsdamentes acél A2 | AISI304 kivitelzésnek köszönhetően. Éles fej alatti süllyesztők a faelem felület tökéletes kidolgozásáért.



BIT INCLUDED

#### ÁTMÉRŐ [mm]

3,5 ☒ 4,8 ☐ 6 ☐ 8

#### HOSSZÚSÁG [mm]

25 ☒ 45 ☐ 120 ☐ 240

#### FELHASZNÁLÁSI OSZTÁLY

☒ SC1 ☒ SC2 ☒ SC3

#### LÉGKÖRI KORROZIÓOSZTÁLY

☒ C1 ☒ C2 ☒ C3 ☒ C4

#### FAANYAG KORROZIÓOSZTÁLYA

☒ T1 ☒ T2 ☒ T3 ☒ T4

#### ANYAG

**A2**  
AISI 304

ausztenites rozsdamentes acél  
A2 | AISI304 (CRC II)



## ALKALMAZÁSI TERÜLETEK

Közvetlen rögzítés faelemek előfurata nélkül az alszerkezetekre:

- S235 acél, legfeljebb 6,0 mm vastag
- alumínium, legfeljebb 8,0 mm vastag

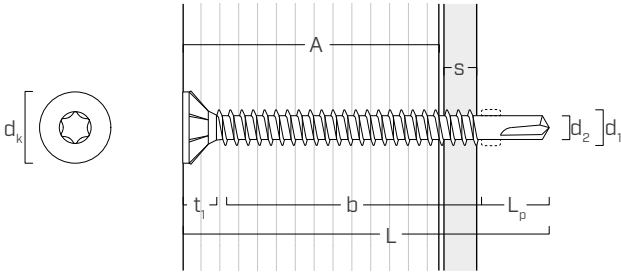
## KÓDOK ÉS MÉRETEK

| $d_1$<br>[mm] | KÓD       | L<br>[mm] | b<br>[mm] | A<br>[mm] | $s_s$<br>[mm] | $s_A$<br>[mm] | db. |
|---------------|-----------|-----------|-----------|-----------|---------------|---------------|-----|
| 4,8<br>TX 25  | SBSA24845 | 45        | 31        | 30        | 1 ÷ 3         | 2 ÷ 3         | 200 |
| 5,5<br>TX 25  | SBSA25555 | 55        | 39        | 37        | 2 ÷ 5         | 3 ÷ 5         | 200 |

| $d_1$<br>[mm] | KÓD        | L<br>[mm] | b<br>[mm] | A<br>[mm] | $s_s$<br>[mm] | $s_A$<br>[mm] | db. |
|---------------|------------|-----------|-----------|-----------|---------------|---------------|-----|
| 6,3<br>TX 30  | SBSA26370  | 70        | 53        | 49        | 3 ÷ 6         | 4 ÷ 8         | 100 |
|               | SBSA263120 | 120       | 103       | 99        | 3 ÷ 6         | 4 ÷ 8         | 100 |

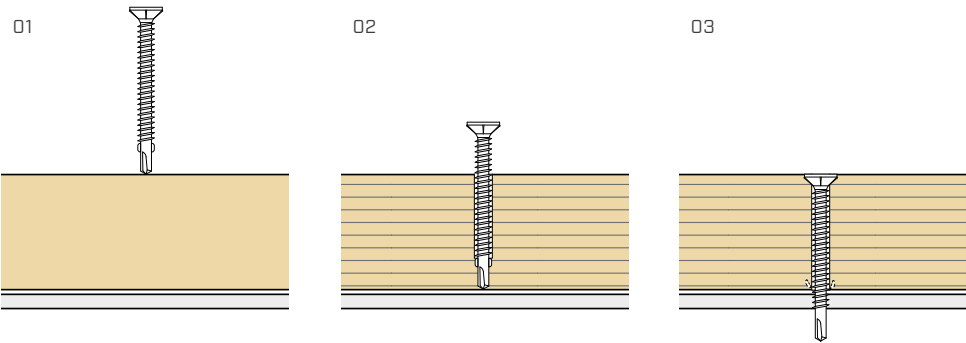
$s_s$  S235/St37 acél lemez fúrható vastagsága  
 $s_A$  alumínium lemez fúrható vastagsága

## GEOMETRIA

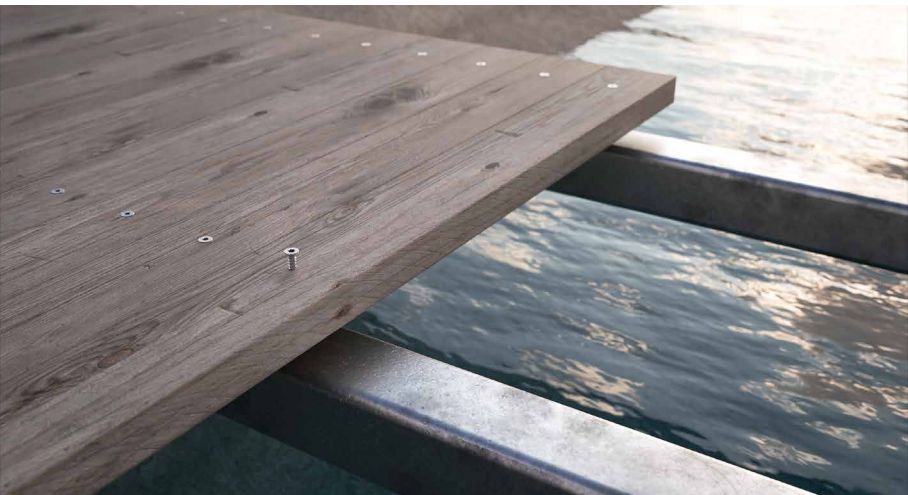


| Névleges átmérő | $d_1$ | [mm] | 4,8  | 5,5   | 6,3   |
|-----------------|-------|------|------|-------|-------|
| Fej átmérő      | $d_K$ | [mm] | 9,25 | 10,50 | 10,50 |
| Mag átmérő      | $d_2$ | [mm] | 3,50 | 4,15  | 4,80  |
| Fej vastagsága  | $t_1$ | [mm] | 4,25 | 4,85  | 4,50  |
| Hegy hossza     | $L_p$ | [mm] | 10,3 | 10,0  | 12,0  |

## TELEPÍTÉS



**CSAVARÓZÁSI TANÁCSOK:**  
 acél:  $v_s \approx 1000 - 1500 \text{ rpm}$   
 alumínium:  $v_A \approx 600 - 1000 \text{ rpm}$



## KÜLTÉR

Az A2 ausztenites típusú rozsdamentes acél a legkorrozíállóbb.  
 Alkalmas kültéri alkalmazásra a tengertől 1 km távolságig és T4 osztályú savas faanyagokkal.